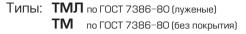
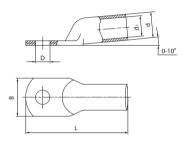
Медные кабельные наконечники по ГОСТ 7386





- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки M2
- Покрытие:
 тип ТМЛ электролитическое лужение (климатическое исполнение: «Т2»)
 тип ТМ без покрытия (климатическое исполнение: «УУЛЗ»)
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- «КВТ» единственный завод в России, производящий полную линейку типоразмеров кабельных наконечников по ГОСТ 7386-80.
 85 наименований в двух видах климатического исполнения
- Высококачественное лужение с легирующими добавками висмута гарантирует надежную защиту контактных соединений от коррозии. Матовое олово-висмутовое лужение отличает продукцию «КВТ» от наконечников производителей из Юго-Восточной Азии с дешевым блестящим покрытием
- Хвостовики наконечников по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных медных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров наконечников по специальной таблице
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Обязательное снятие фаски и галтовочная операция исключают наличие заусенцев и облегчают заведение кабельной жилы в наконечник
- После штамповки наконечники подвергаются отжигу для повышения пластичности материала
- Специальная серия высокоточных матриц для опрессовки наконечников и гильз по ГОСТ MW-образной формы. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Технологическая оснастка и штампы для производства наконечников «КВТ» разрабатываются и изготавливаются в инструментальном цехе завода
- Комплексное решение от производителя:
 - 1) кабельные наконечники и гильзы
 - 2) инструмент для опрессовки
 - 3) высокоточные матрицы для опрессовки

4) рекомендации по технологии монтажа





Медные кабельные наконечники по ГОСТ 7386

Наименование	Сечение (мм²)		Винт	Размеры (мм)				Упаковка	Инструмент для опрессовки														
, idillionosalino	₿	₩	57	D	В	L	d	d1	(шт.)		Механика					Гидравлика			іка				
ТМЛ 2.5-4-2.6			M4	4.3	8	28	5	2.6	100														
ТМЛ 2.5-5-2.6	2.5	2.5	M 5	5.3	10	28	5	2.6	100														
ТМЛ 2.5-6-2.6			M6	6.4	12	30	5	2.6	100	K-05													
ТМЛ 4-5-3	4	4	M 5	5.3	10	32	5	3	100	Ł	_												
ТМЛ 4-6-3	4	-	M6	6.4	12	32	5	3	100	,	S,CŢ												
ТМЛ 6-5-4	6	6	M 5	5.3	10	32	6	4	100	0.5	7B-05,0												
ТМЛ 6-6-4	0	-0	M6	6.4	12	32	6	4	100	ф	CTB-05,												
ТМЛ/ТМ 10-5-5	10	10	M 5	5.3	11	40	8	5	100	5						ЛГР-70, ПГРс-70, ПГРс-70AM							
ТМЛ/ТМ 10-6-5			M6	6.4	14	40	8	5	100								ПГР-120, ПГРс-120, ПГР-120A, ПГРс-120A						
ТМЛ/ТМ 10-8-5			M 8	8.4	16	40	8	5	100														
ТМЛ/ТМ 16-6-6	16	16	M6	6.4	14	40	9	6	100										800A				
ТМЛ/ТМ 16-8-6	10	10	M 8	8.4	16	40	9	6	100														
ТМЛ/TM 25-6-7	25 2	25	M6	6.4	15	45	10	7	100			⊓K-35y											
ТМЛ/ТМ 25-8-7			M 8	8.4	16	45	10	7	100			Y	0						(n)				
ТМЛ/ТМ 25-8-8	35 25	25	M 8	8.4	16	50	11	8	100				NKF-50						ᇉ				
<u>ТМЛ/ТМ 25-10-8</u>			M 10	10.5	20	50	11	8	100				ΙĚ						ļ.,				
ТМЛ/ТМ 35-8-9	35	35	M 8	8.4	18	60	12	9	100					0					A				
ТМЛ/ТМ 35-10-9			M 10	10.5	20	60	12	9	100					TMY-120				_	181				
ТМЛ/ТМ 35-12-9			M 12	13	22	60	12	9	100					\geq				240y, ПГ-240 БМ	 				
ТМЛ/TM 35-8-10		35	M8	8.4	20	63	13	10	100										l G				
ТМЛ/ТМ 35-10-10	50		M 10	10.5	20	63	13	10	100					ПКГ-120,	9	-			ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300, ПГР-300A, ПГРс-300A,ПГРс-300AM, ПГП-300A				
ТМЛ/ТМ 35-12-10			M 12	13	22	63	13	10	100				4										
ТМЛ/TM 50-8-11		50	M8	8.4	20	63	14	11	100														
ТМЛ/ТМ 50-10-11	70		50	50	50	50	M 10	10.5	22	63	14	11	100						52		⊨	24	Pc
ТМЛ/ТМ 50-12-11			M 12	13	24	63	14	11	100				4	9		20,	_ ₂ c	늗					
ТМЛ/ТМ 70-10-13	95	70	M 10	10.5	24	65	16	13	50					0	=		12	240, NГРс-	100A,				
ТМЛ/ТМ 70-12-13			M 12	13	24	65	16	13	50						6,		<u>L</u>						
ТМЛ/TM 95-10-15	120	95	M 10	10.5	28	75	19	15	25					TMY-240, ITMo-240			24	0-3					
ТМЛ/TM 95-12-15			M 12	13	28	75	19	15	25								-0	岸					
ТМЛ/ТМ 95-10-16	120 9	95	M 10	10.5	30	75	20	16	25						É			ПГРс-	300, Г				
ТМЛ/ТМ 95-12-16			M 12	13	30	75	20	16	25	ł													
ТМЛ/ТМ 120-12-17	150 1	120	M 12	13	34	81	22	17	25										<u> </u>				
ТМЛ/ТМ 120-16-17			M 16	17	34	81	22	17	25								\vdash		=				
ТМЛ/ТМ 120-12-18	150	120	M 12 13 35 85		24	18	25 25										l g						
ТМЛ/ТМ 120-16-18			M 16	17	35	85	24	18											ကို				
ТМЛ/ТМ 150-12-19	185	150	M 12	13 17	36 36	90	25 25	19 19	25 25										Pc				
ТМЛ/ТМ 150-16-19		150	M 16	13	38	90	26	20	25										=				
ТМЛ/ТМ 150-12-20	185		M 12		38		26	20	25										0,				
ТМЛ/ТМ 150-16-20 ТМЛ/ТМ 185-12-21		185	M 16 M 12	17 13	40	90	25	20	25	-									30				
ТМЛ/ТМ 185-16-21			M 16	17	40	95	27	21	25										싵				
ТМЛ/ТМ 185-16-21			M 20	21	40	95	27	21	25														
ТМЛ/ТМ 185-20-21 ТМЛ/ТМ 185-16-23			M 16	17	45	105	30	23	10	1									-				
ТМЛ/ТМ 185-16-23 ТМЛ/ТМ 185-20-23	240	185	M 20	21	45	105	30	23	10														
ТМЛ/ТМ 240-16-24			M 16	17	48	105	32	24	10	1													
ТМЛ/ТМ 240-16-24 ТМЛ/ТМ 240-20-24	300	240	M 20	21	48	105	32	24	10														
11011/1101240-20-24			101 20		40	100	عد	_ 24	10														

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости

ТМЛ 70-	12-13	
	E	Внутренний диаметр хвостовика (мм)
	F	р _{азмер крепежного винта}
	ŀ	Номинальное сечение наконечника (мм²)
	((Луженый»— покрытие наконечника
	((:Медь» — материал наконечника
	((Труба»— полуфабрикат для штамповки

Размер винта	Усилие затяжки
M	(Нм)
4	3
5	5
6	9
8	22
10	44
12	75
16	190
20	380