



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

# Пресс-клещи с набором матриц

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**СТФ (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Пресс-клещи с набором матриц **СТФ (КВТ)** предназначены для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников и гильз на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости

## Комплект поставки

Пресс-клещи . . . . . 1 шт.  
Матрицы. . . . . 5 шт.  
Запасные винты  
для крепления матриц. . . . . 2 шт.  
Шестигранный ключ 2 мм . . . . . 1 шт.  
Упаковка (пластиковый кейс) . . . . . 1 шт.

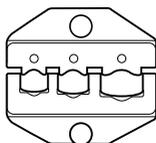
## Технические характеристики

### Общие характеристики

- Параллельное смыкание матриц
- Храповый механизм
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Регулятор прижимного усилия
- Блокатор подвижной рукоятки
- Класс токопроводящей жилы: 3, 4, 5, 6
- Длина, мм: 215
- Габариты кейса, мм: 285 \* 155 \* 50
- Вес набора/инструмента, кг: 1,10/0,50

### Характеристики модельного ряда

#### «01 STF»



Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами

Типы наконечников и гильз:

НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О, ГСИ

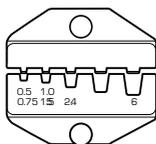
Сечения проводов:

0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

#### «02 STF»



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

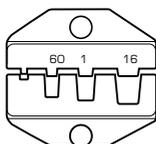
Сечения проводов:

0,25/0,34/0,5/0,75/1,0/1,5/2,5/4/6 мм<sup>2</sup>

Пятипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный

#### «03 STF»



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

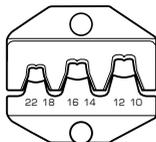
Сечения проводов: 6/10/16 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный

## Технические характеристики

### «04 СТФ»



Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (авто-клемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы разъемов и наконечников: РП-М, РП-П и др.

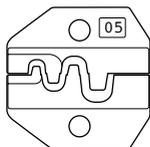
Сечения проводов:

0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup>

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный

### «05 СТФ»



Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК

Сечения проводов:

0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм<sup>2</sup>

Пятипозиционная матрица

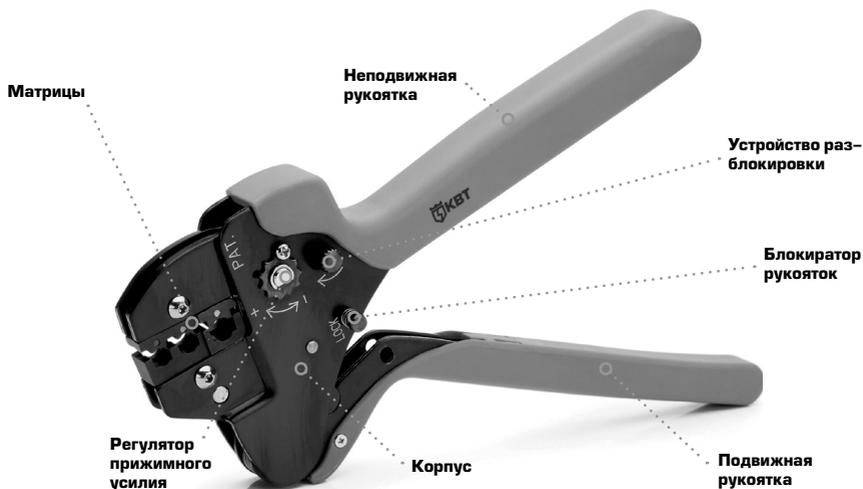
Профиль обжима: клиновидный

## Устройство и принцип работы

Пресс-клещи СТФ состоят из подвижной и неподвижной рукоятки, высокопрочного стального корпуса, матриц, храпового механизма, регулятора прижимных усилий и устройства разблокировки

Храповый механизм гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход

Параллельное смыкание матриц обеспечивает безупречное качество обжима



## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



### Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ



### ВНИМАНИЕ!

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при проведении работ с инструментом*

## Рекомендации по настройке усилий

- 1 Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется проводить только в случае если заводская установка не отвечает требованиям качественной опрессовки
- 2 Для увеличения прижимных усилий матриц поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая необходимое положение
- 3 Для уменьшения прижимных усилий матриц вращайте регулятор в направлении «-», против хода часовой стрелки, выбирая необходимое положение

## Порядок установки матриц

- 1 Установите матрицу в рамке пресс-клещей.
- 2 Зафиксируйте матрицу в рамке винтами.



### ВНИМАНИЕ!

*При установке матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.*



## Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом матрицы раскроются
- 2 Установите коннектор в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера коннектора
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение
- 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки

**!** В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, повернув винт в сторону согласно указательной стрелке. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение

*\* Матрицы серии МПК не применимы с пресс-клещами STF*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)  
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

## Срок службы

Информацию о сроке службы инструмента вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)  
Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию.  
Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

## Адреса и контакты

### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д. 12  
телефон: (4842)595-260  
адрес электронной почты: [service@kvt.su](mailto:service@kvt.su)

\* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

## Сведения о приемке

Пресс-клещи с набором матриц  
**STF (КВТ)**