



Россия, г. Орел, ОАО "Протон"

Оптопара АОД130А

### Э Т И К Е Т К А

Оптопары диодные АОД130А предназначены для использования в качестве элементов гальванической развязки в радиоэлектронной аппаратуре.

Таблица назначения выводов

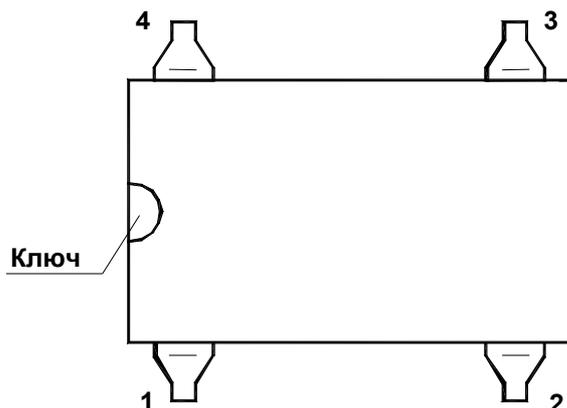


Схема расположения выводов

Номер вывода	Назначение вывода
1	Катод светодиода
2	Анод фотоприемника
3	Катод фотоприемника
4	Анод светодиода

### Основные электрические параметры при $T = 25 \pm 10^\circ\text{C}$

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Норма		Температура, $^\circ\text{C}$
		не менее	не более	
1	2	3	4	5
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10\text{мА}$	$U_{вх}$		1,5	$25 \pm 10$ $70 \pm 3$
			1,65	минус $45 \pm 3$
Коэффициент передачи по току, % при $I_{вх} = 10\text{мА}$ $U_{обр} = 10\text{В}$	$K_i$	1,0		$25 \pm 10$
		0,6		$70 \pm 3$
		1,0		минус $45 \pm 3$
Напряжение изоляции, В	$U_{из}^*$		3000	$25 \pm 10$
Время нарастания и спада выходного сигнала, нс при $I_{вх.и} = 10\text{мА}$ , $U_{обр} = 10\text{В}$ , $R_n = 500\text{Ом} \pm 10\%$ , $t_i = 50\text{мкс}$ , $Q = 4$	$t_{нр}$ , $t_{сп}$		100	
Сопротивление изоляции, Ом при $U_{из} = 500\text{В}$	$R_{из}$	$10^{11}$		$25 \pm 10$
Проходная емкость, пФ при $U_{из} = 0$	$C_{пр}$		0,5	$25 \pm 10$

\* В течение 1 мин при относительной влажности воздуха  $\pm 50\%$ .  
Контролируемый ток  $I \leq 10\text{ мкА}$ .

Содержание драгметаллов в 1000 шт. оптопар  
Золото \_\_\_\_\_ г  
На выводах драгоценных металлов не содержится.  
Цветных металлов не содержится.

## СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Оптопары АОД130А соответствуют техническим условиям аАО.336.565 ТУ/02.

Штамп ОТК

### Указания по эксплуатации.

1. Допустимое значение статического потенциала 30В.
2. Оптопары пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. При пайке паяльником температура стержня паяльника должна быть не более 360°С, время пайки не более 10с.

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 3,0мм.

Число допустимых перепаек выводов оптопар при проведении монтажа (сборочных операций) – 2.

Перед пайкой выводы обезжиривают путем погружения в нейтральный органический растворитель при температуре (25 ± 10)°

Допускается применение активированного флюса, состав которого приведен в п.2.39.4.3 ГОСТ 20.57.406.

Год и месяц изготовления – буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления
2000	М	2007	V	2014	Е
2001	N	2008	W	2015	F
2002	P	2009	X	2016	H
2003	R	2010	A	2017	I
2004	S	2011	B	2018	K
2005	T	2012	C	2019	L
2006	U	2013	D	2020	M

Месяц изготовления	январь-сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
Код месяца изготовления	1÷9	O	N	D