

FELDER

— seit 1979 —

LÖTTECHNIK

ПРОГРАММА ПОСТАВКИ

Техника для пайки мягким и твердым припоем и сварки.



Высококачественные соединения из Оберхаузена

Фирма FELDER GMBH уже более 30 лет является гарантом первоклассной продукции. Широкий спектр наших продуктов и услуг, ориентированный на потребности заказчиков, делает нас отличным партнером в сфере нашей специализации: разработка и производство припоев, паяльных паст и флюсов для пайки мягким и твердым припоем. При этом программа поставок столь же разнообразна, как и области применения. К примеру, наша продукция находит применение в гелиотехнике и бытовых приборах, в кровельных материалах, в кузовной технологии, во многих промышленных приложениях, а также в высокотехнологичной электронной промышленности.

Будь то цинковый желоб на крыше, медная труба в стене или плата в современном электронном приборе - с помощью нашей продукции для пайки мы обеспечиваем удовлетворение ваших потребностей на 100 % и постоянно совершенствуемся вместе с ростом стоящих перед нами задач. Совершенно логично, что необходимость в росте испытывают также территория нашей фирмы и производственные помещения. С 2012 года прилегающая территория по улице Липперфельд относится к производственной площадке нашей компании, благодаря чему мы сможем начать расширение лаборатории, оснащенной современным оборудованием, офисных площадей, производственных и складских помещений в Оберхаузене. Завершение этих работ запланировано на 2013 год.

FELDER GMBH

Löttechnik

Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen

Тел. +49 (0) 208 8 50 35 0
Факс +49 (0) 208 2 60 80

Интернет www.felder.de
Эл. почта info@felder.de

Одновременно с расширением своей площади более чем на 7000 м², мы продолжим надежную работу с нашими партнерами и заказчиками со всего мира. За последние десятилетия мы превратились в инновационного лидера рынка. Экономический успех и постоянно растущее число клиентов подтверждают качество нашей работы. Мы являемся ведущим европейским производителем припоев и флюсов, и естественно наша продукция подвергается постоянному контролю качества, который выполняется в нашей современной лаборатории в соответствии с высокими стандартами качества, определяемыми нормами ISO 9001:2008. Мы строго контролируем и экологические аспекты, что подтверждает сертификат ISO 14001:2004.

Само собой разумеющимся являются для нас тщательное консультирование и решение проблем с учетом потребностей заказчиков. Обширный спектр продукции делает нас мощным партнером для промышленности и торговли. Достигнув этого высокого уровня, фирма FELDER GMBH с уверенностью смотрит в будущее.

Мы рады плодотворному сотрудничеству с вами.



Содержание

- 4 Мягкий припой в виде стержней и нитей
- 5 Алюминиевый мягкий припой / антифрикционные сплавы / свинцовая вата
- 6-9 Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем,
припой в проволоке ISO-Core®
- 10 Сплошная проволока / специальный мягкий припой
- 11 Припой для фитингов Cu-Rotin®
- 12-14 Паяльные пасты для фитингов и флюсы для монтажа медных труб
- 15 Пасты для пайки мягким припоем и пасты для лужения / паста для пайки мягким припоем в гелиотехнике / пасты для пайки алюминиевым мягким припоем
- 16 Паяльный флюс общего назначения
- 17-19 Жидкий флюс для кровельных работ
- 20 Контактные штифты "SP" / стеариновые стержни /
флюс для пайки алюминия мягким припоем
- 21-23 Флюс для пайки твердым припоем
- 24-25 Тугоплавкие медные припои
- 26-27 Тугоплавкие серебряные припои / твердый припой для пленок
- 27-29 Твердые латунные припои / твердый припой из специальной латуни /
твердые припои из нейзильбера
- 30 Медная и бронзовая сварочная проволока
- 31 Алюминиевая сварочная проволока
- 32 Проволока для автогенной сварки
- 33 Флаконы для жидкого флюса / флаконы для кислоты /
кисточки для жидкого флюса / чистящее полотно
- 34 Оловянный камень / прессованный хлорид аммиака /
облуживатель паяльных жал Tinner / шнур для выпаивания
- 35 Белый вазелин/ теплозащитные коврики / ершики для медных труб
- 36-38 Пенька / продукты для герметизации резьбовых соединений
- 39-40 Клей для пластмассы / звукоизоляция
- 41 Смазка
- 42-44 Спрей-течеискатель / спреи / Силикон
- 45 Силикон / акрил и принадлежности
- 46 Разделительные и окрашивающие спреи
- 47 Полезная информация

Все из одних рук! Если в этом проспекте вы не найдете продукта для своих особых потребностей, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом сбыта. Мы охотно поможем вам!

Припой в стержнях

Стандарта DIN EN ISO 9453

Форма поставки	Размеры	ОУ
трехгранный стержень	10 x 10 x 10 x 400 мм	25,0 кг
прессованный стержень	8 x 10 x 400 мм	25,0 кг



№ арт.	Сплав	Область плавления	Описание и применение
12250122	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	Трехгранные стержни, припой для пайки кузовов
12251000	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	Прессованные стержни, припой для пайки кузовов
12310120	S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	Трехгранные стержни, производство радиаторов, пайка нержавеющей стали
12360122	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	Трехгранные стержни, свинцовая оболочка для кабелей, цинк и цинковые сплавы
12410122	S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	Кровельный припой для медных и цинковых желобов
12510120	S-Pb50Sn50Sb	185 - 216 °C	Кровельный припой, пайка общего назначения при работах по металлу
12610120	S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	Кровельный припой, пайка общего назначения при работах по металлу
12970120	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C	Оловянный бессвинцовый припой для медных желобов (без клепки), припой для электроники
12940120	S-Sn99Cu1	227 °C	Бессвинцовый припой для электроники*
5512941026	Sn100Ni+	227 °C	Бессвинцовый припой для электроники*, минимальное вымывание железа/меди с поверхности
12950120	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C	Бессвинцовый припой для электроники*
12840120	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217 °C	Бессвинцовый припой для электроники*
12990120	Sn99,9	232 °C	Чистое олово
12911000	Sn92Cu8	230 - 350 °C	Прессованные стержни, бессвинцовый припой для пайки кузовов
13761000	Sn90Zn7Cu3	200 - 280 °C	Прессованные стержни, бессвинцовый припой для пайки кузовов

Наши припои без содержания свинца соответствуют норме RoHS, а также ElektroG.

* Все припои для электроники поставляются и в других формах: стержни 400 г (330x20x10 мм), стержни 1,0 кг (330x20x20 мм), блоки 3,5 кг (545x47x20 мм).

Оловянный припой в нитях

Стандарта DIN EN ISO 9453

Форма поставки	Размеры	ОУ
Стержни 500 мм	2-3 мм	25,0 кг
Стержни 500 мм	3-4 мм	25,0 кг
Стержни 500 мм	4-5 мм	25,0 кг
Стержни 500 мм	5-6 мм	25,0 кг



Сплав	Область плавления	Описание и применение
S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	Производство радиаторов
S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	Производство радиаторов
S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	Производство радиаторов
S-Pb50Sn50Sb	183 - 216 °C	Оловянный припой Тиффани
S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	Оловянный припой Тиффани

Алюминиевый мягкий припой

Оловяно-цинковые сплавы в качестве фрикционного припоя

Трехгранные стержни по 400 мм

Кроме того мы рекомендуем для пайки алюминия наш мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем ISO-Core® "AL" (см. стр. 9) и нашу пасту для пайки алюминия мягким припоем (см. стр. 15).



№ арт.	Сплав	Область плавления	ОУ	Форма поставки
13600120	S-Sn60Zn40	200 - 340 °C	20 кг	Трехгранный стержень
13610120	S-Sn70Zn30	200 - 325 °C	20 кг	Трехгранный стержень
13630120	S-Sn90Zn10	200 - 250 °C	20 кг	Трехгранный стержень
13463033	ZnAl4	382 - 387 °C	15 кг	Проволока 3,0 мм x 335 мм

Антифрикционный сплав

Стандарта DIN ISO 4381

Для заливки подшипниковых вкладышей



№ арт.	Сплав	ОУ	Форма поставки
13090055	PbSb14SnCuAs (WM9)	1 шт.	Блок 8 - 10 кг
13100055	PbSb15Sn10 (WM10)	1 шт.	Блок 8 - 10 кг
13800055	SnSb12Cu6Pb (WM80)	1 шт.	Блок 8 - 10 кг

Свинцовая вата

Скобленого типа

Для герметизации фаянсовых труб

№ арт.	ОУ	Форма поставки
13009199	50,0 кг	Мешок



Припой в проволоке ISO-Core® “RA“, “RA-05“, “RA-AT“

Галогеносодержащий активированный мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем
 стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.2.B или DIN EN 61190-1-3, ROM1
 стандартный припой для ручной пайки в области электротехники,
 стандартное содержание флюса 2,5 %
 Содержание галогена RA: 1,0%, RA-05: < 0,5%, RA-AT: 1,5%

Ø в мм 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления	Без свинца / со свинцом
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C эвтектический	
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °C	
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C эвтектический	Без свинца
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C	
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C эвтектический	
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C	
Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183 - 190 °C	
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °C	со свинцом
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C	
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °C	

Другие сплавы указаны в нашей программе поставки для электроники.

Припой в проволоке ISO-Core® “Clear“

С флюсовым наполнителем, мягкий припой без содержания свинца в проволоке
 Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 1.2.2.B или DIN EN 61190-1-3, REM1
 Высококачественный припой в проволоке для ручной и автоматической пайки в электротехнике, электромеханике и электронике.
 стандартное содержание флюса 3,5 %
Термостабильность - отсутствие брызг - оптимальное смачивание - прозрачные остатки

Ø в мм 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C эвтектический
Sn96,5Ag3Cu0,5	S-Sn96Ag3Cu1	Sn96Ag03Cu0,4	217 - 219 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C эвтектический
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C эвтектический

Другие сплавы указаны в нашей программе поставки для электроники.

Для высокоточной пайки в электронике, электротехнике а также в производстве средств связи и электродвигателей

Припои в проволоке FELDER ISO-Core®, как и припои для электроники FELDER ISO-Tin® изготавливаются из идентичных высокочистых легирующих компонентов в соответствии с международными нормами. Флюсы отличаются своей высокой термостойкостью и не разбрызгиваются при расплавлении! Светлые твердые остатки флюса этих припоев в проволоке не вызывают коррозии цветных металлов. Поэтому они могут оставаться на спае. Наш RA-AT был разработан специально для машинной пайки с коротким тактовым временем и высокими температурами пайки.

Припой в проволоке ISO-Core® “EL”

Активированный без галогенов мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

флюс стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.3.B
или DIN EN 61190-1-3, ROL0.

стандартный припой в проволоке, несмываемый, для ручной пайки в области электроники, стандартное содержание флюса 3,5%.



Ø в мм 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг

Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления	Без свинца / со свинцом
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C эвтектический	
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °C	
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C эвтектический	Без свинца
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C	
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C эвтектический	
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C	
Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183 - 215 °C	Со свинцом
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C	

Другие сплавы указаны в нашей программе поставки для электроники.

Несмываемый мягкий припой в проволоке для сложных условий применения в электронике и электротехнике

Флюсы отличаются своей высокой термостойкостью и не разбрызгиваются при расплавлении!

Светлые твердые остатки флюса этих припоев в проволоке не вызывают коррозии цветных металлов и показывают высочайшие значения поверхностного сопротивления. Поэтому они могут оставаться на спае.

В комбинации со сплавом без содержания свинца Sn95,5Ag3,8Cu0,7 они были квалифицированы в Siemens Berlin (сертифицирующая лаборатория СТ ММ 6) на качество “EL” и “ELR”.

Другие поставляемые припои в проволоке, активированные без галогенов стандарта DIN EN 29454.1, 1.2.3.B или 2.2.3.B:

ISO-Core® “ELR”

Несмываемый SMD-припой в проволоке с небольшим количеством остатков, стандартное содержание флюса 1,0 %.

Особенно подходит к требованиям дополнительной пайки в узлах с SMD-компонентами. Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 2.2.3.B или DIN EN 61190-1-3

ISO-Core® “ELS”

Несмываемый припой в проволоке на основе синтетических смол для применения в электронике, стандартное содержание флюса 1,0 %.

Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 1.2.3.B или DIN EN 61190-1-3

Припой в проволоке ISO-Core® “Kolo”

Галогеносодержащий активированный мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.2.B

или DIN EN 61190-1-3, ROM1

стандартный припой для ручной пайки в области электротехники,

стандартное содержание флюса 2,5 %

Ø в мм 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

Припой в проволоке ISO-Core® “SP”

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем стандарта DIN EN ISO 9453

Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 2.1.3.B, стандарт 2,5 %.

Для обычной пайки по меди и медным сплавам.

Ø в мм 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	Sn97Cu3	230 - 250 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

Припой в проволоке ISO-Core® “KD”

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем стандарта DIN EN ISO 9453

Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 3.1.1.B, стандарт 2,5 %.

Для обычной пайки по меди и медным сплавам.

Ø в мм 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Pb50Sn50	185 - 216 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu1	227 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

Припой в проволоке ISO-Core® "AL"

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем для пайки алюминия и алюминиевых сплавов по DIN EN 29454.1, 2.1.2.C

Содержание флюса: 4 % стандартно, диаметр: 1,5 мм и 2,0 мм
 Размеры катушек: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Область плавления
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов и форм.

Припой в проволоке ISO-Core® "VA"

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем для пайки стали и высококачественной стали по DIN EN 29454.1, 3.1.1.C

Содержание флюса: 4 % стандартно
 диаметр: 1,0 мм • 1,5 мм • 2,0 мм
 Размеры катушек: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Область плавления
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	221 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов и форм.

Канифольный припой для жестяных работ

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, для пайки меди и свинца (кабелей в свинцовой оболочке)

стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.1.B.
 5,0 мм Ø, в кольцах по 1,00 кг и 5,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Область плавления
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238 °C

Стеариновый припой для жестяных работ

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, для пайки свинцовых труб и листов

стандарта DIN EN 29454.1, 2.2.3.B.
 5,0 мм Ø, в кольцах по 1,00 кг и 5,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Область плавления
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238 °C

Припой в проволоке “Massiv“

(без флюсового наполнителя)

Ø в мм 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг

Кольца 1,00 • 5,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Область плавления
Sn99,3Cu07	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °С эвтектический
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1(NiGe)	Fuji Patent	227 °С эвтектический
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °С
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221-224 °С
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °С эвтектический
Sn99,9 (чистое олово)	-	Sn99	232 °С
Pb99,9 (свинец)	-	-	327 °С
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °С
Sn50Pb50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °С
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 238 °С

FELDER - специальный мягкий припой

В следующей таблице представлены некоторые важнейшие сплавы. Естественно мы можем производить другие сплавы, подходящие для ваших специфических условий применения / температур плавления. Стандартная форма поставки: трехгранные стержни, некоторые сплавы поставляются и в форме проволоки.

Область плавления в °С	Уд. вес г/м ³	Твердость НВ	Прочность при растяжении Н/мм ²	Электропроводность м / Ом x мм ²	
				Твердый	Жидкий
47	47	9,40	-	-	-
69	71	9,50	10	44,1	2,3
70	70	9,60	10	44,1	2,3
72	72	8,00	-	-	-
92	92	10,40	6	38,3	1,5
95	95	9,70	9	38,8	1,5
138	138	8,10	19	57,9	4,0
145	145	8,50	14	38,8	7,6
158	158	7,50	22	64,7	8,9
221	221	7,30	15	45,1	7,5
292	292	11,10	-	-	-
299	304	11,20	-	-	-
303	303	11,30	-	-	-
304	304	11,10	10	31,4	4,7
304	304	11,00	10	28,5	4,7
309	309	11,30	-	-	-

Другие сплавы поставляются по запросу.

Припой для фитингов Cu-Rotin®3

Для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления (до 110 °С)

Преимущественно в комбинации с нашей паяльной пастой для фитингов Cu-Rofix®3-Spezial согласно рабочему стандарту DVGW GW 2 отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Диаметр:	Сплав	Область плав-ления
14972010	0,100 кг катушка	100 шт.	2,00 мм	S-Sn97Cu3	230 - 250 °С
149720201	0,250 кг катушка	50 шт.	2,00 мм	S-Sn97Cu3	230 - 250 °С
14972710	0,100 кг катушка	100 шт.	2,70 мм	S-Sn97Cu3	230 - 250 °С
149727201	0,250 кг катушка	50 шт.	2,70 мм	S-Sn97Cu3	230 - 250 °С
14973020	0,250 кг катушка	50 шт.	3,00 мм	S-Sn97Cu3	230 - 250 °С

По желанию заказчика возможна поставка других размеров и форм.

Припой для фитингов Cu-Rotin®4

Для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления (до 110 °С)

Преимущественно в комбинации с нашей паяльной пастой для фитингов Cu-Rofix®4-Spezial согласно рабочему стандарту DVGW GW 2 отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..

Также подходит для пайки обычной и нержавеющей стали в комбинации с паяльным маслом «ST» или жидким флюсом «VA-NOX» (стр. 10)!



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Диаметр	Сплав	Область плав-ления
14952010	0,100 кг катушка	100 шт.	2,00 мм	S-Sn97Ag3	221 - 224 °С
14952020	0,250 кг катушка	50 шт.	2,00 мм	S-Sn97Ag3	221 - 224 °С
14953010	0,100 кг катушка	100 шт.	3,00 мм	S-Sn97Ag3	221 - 224 °С
14953020	0,250 кг катушка	50 шт.	3,00 мм	S-Sn97Ag3	221 - 224 °С

По желанию заказчика возможна поставка других размеров и форм.

Паяльная паста для фитингов Cu-Rofix®3-Spezial

Для пайки мягким припоем медных труб систем
питьевой воды и отопления

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
согласно рабочему стандарту DVGW GW 7, отмечена знаком качества
RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются
холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV-0101 AT 2247



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавле- ния
229760501	0,100 кг	100 шт.	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
229760551	0,250 кг банка с держателем для кисточки	50 шт.	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Паяльная паста для фитингов Cu-Rofix®3

Для пайки мягким припоем медных труб систем
питьевой воды и отопления

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
согласно рабочему стандарту DVGW GW 7, отмечена знаком каче-
ства RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаля-
ются холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV-0101 AT 2244



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавле- ния
2297605511	0,250 кг банка	50 шт.	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Паяльная паста для фитингов

Cu-Rofix® 4-Spezial / Cu-Rofix® 4

**Для пайки мягким припоем медных труб систем
питьевой воды и отопления**

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Ag3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
согласно рабочему стандарту DVGW GW 7, отмечена знаком качества
RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются
холодной водой. Знак технического контроля DVGW: DV-0101 BR 5781



Cu-Rofix® 4-Spezial

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавле- ния
229560501	0,100 кг банка	100 шт.	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C
229560551	0,250 кг банка с держателем для кисточки	50 шт.	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C

Cu-Rofix® 4

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавле- ния
22956055	0,250 кг банка	50 шт.	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C

Флюс для пайки мягким припоем

Cu-Roplus®

**Для пайки мягким припоем медных труб систем
питьевой воды и отопления**

Флюс-паста стандарта DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
согласно рабочему стандарту DVGW GW 7, отмечена знаком
качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.
Знак технического контроля DVGW: DV 0101 AT 2243



№ арт.	Форма поставки	ОУ
24310199	70 г тюбик	100 шт.
24310150	0,100 кг банка с держателем для кисточки	50 шт.

Флюс для пайки мягким припоем

Cu-Roflux®39

Для пайки мягким припоем медных труб

систем питьевой воды и отопления

Жидкий флюс стандарта DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)

согл. рабочему стандарту DVGW GW7, отмечен знаком качества

RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV-0101 AT 2246



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Объем
24300150	50 шт.	Флакон с кисточкой	0,100 кг
24300155	45 шт.	Флакон с кисточкой	0,250 кг
24300160	30 шт.	Флакон	0,500 кг
24300170	15 шт.	Флакон	1,000 кг
24300185	1 шт.	Канистра	30,000 кг
24300122	12 шт.	Simple-fix	25 мл

Флюс для пайки мягким припоем

Cu-Roclean

рН-нейтральный • не вредит коже • экологически безопасен для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

Флюс, не содержащий хлорида цинка, стандарта DIN EN 29454.1,

2.1.2.C (F-SW 25) согласно рабочему стандарту DVGW GW 7, отмечен

знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Объем
24350152	50 шт.	Банка	0,125 кг

Паста для пайки мягким припоем и паста для лужения

В т.ч. для лужения кузовных деталей

Сплавы стандарта DIN EN ISO 9453, Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), содержание металла 60 - 70% металлическая паста готовая к применению



ОУ	Форма поставки	Объем
50 шт.	флакон	0,100 кг
45 шт.	флакон	0,250 кг
30 шт.	флакон	0,500 кг
15 шт.	флакон	1,000 кг
10 шт.	Жестяная банка с кисточкой	1,000 кг

Сплав	Область плавления	Примечания
S-Pb74Sn25Sb1	186 - 260 °C	Поставляется только в бутылке 1,000 кг
S-Pb60Sn40	183 - 215 °C	
S-Sn60Pb40	183 - 190 °C	
S-Sn97Cu3	230 - 250 °C	„Без содержания свинца“ - RoHS-конформность
S-Sn99,9%	232 °C	„Без содержания свинца“ - RoHS-конформность

Паста для пайки мягким припоем в гелиотехнике FK 115

Выделение остатков флюса в форме газа было сведено к минимуму. Паяльная паста на 100 % свободна от галогенов, так что покрытие медных листов больше не может повреждаться галогенами. Мы поставляем наши паяльные пасты с разнообразным соотношением флюсовых добавок и тем самым можем подобрать вязкость, оптимально соответствующую технологическому процессу заказчика. Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.3.B - содержание металла 70-85 %. Сертифицировано институтом гелиотехники в Рапперсвиле



Наименование продукта	Сплав	Область плавления	Форма поставки
Паста для пайки мягким припоем в гелиотехнике FK 115	S-Sn97Cu3	230-250 °C	Картриджи по 1,000 кг Жестяные ведра по 12,500 кг / 25,000 кг

Паста для пайки алюминия мягким припоем

Для пайки мягким припоем алюминия к алюминию и алюминия к меди - Используется преимущественно в сфере холодильной техники и кондиционирования.

Остатки флюса вызывают коррозию. Их без труда можно смыть водой.



Наименование продукта	Сплав	Область плавления	Форма поставки
Паста для пайки алюминия мягким припоем	S-Sn97Cu3	230-250 °C	Бутылки по 0,100 кг и 0,250 кг Картриджи по 0,900 кг Жестяные ведра по 12,500 кг / 25,000 кг

Жидкий флюс

Флюс для паяльных работ общего характера на любых металлических поверхностях за исключением алюминия и нержавеющей стали.

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24220021	Флакон	100 шт.	25 мл флакон с кисточкой
24220036	Флакон	100 шт.	50 мл флакон с кисточкой
24220051	Флакон	100 шт.	100 мл флакон
24220056	Флакон	45 шт.	250 мл флакон
24220061	Флакон	20 шт.	500 мл флакон
24220071	Флакон	15 шт.	1000 мл флакон
24220086	Канистра	1 шт.	25,000 л канистра

Паяльная паста

Флюс общего назначения для пайки мягким припоем меди и медных сплавов.

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24310010	Банка	200 шт.	20 г банка
243100351	Банка	200 шт.	50 г банка
243100501	Банка	150 шт.	100 г банка
243100551	Банка	50 шт.	250 г банка
24310060	Флакон	25 шт.	0,500 кг флакон
24310070	Флакон	16 шт.	1,000 кг флакон
24310075	Ведро	1 шт.	5,000 кг ведро

Гель для пайки “Allround“

Флюс для пайки мягким припоем всех катанных металлов при кровельных работах
 DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24120045	Simple-fix	12 шт.	75 г Simple-fix
24120060	Флакон	20 шт.	0,500 кг флакон с кисточкой

Жидкий флюс «ZD»

Флюс для пайки мягким припоем нового и окисленного титанового цинка, оцинкованной листовой стали и чистого цинка
 DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24110050	Флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24110055	Флакон	45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24110060	Флакон	30 шт.	0,500 кг флакон
24110070	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110085	Канистра	1 шт.	25,000 кг канистра
24110022	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix

Жидкий флюс «ZD - Spezial»

Флюс для пайки мягким припоем сильно окисленного листового цинка, оцинкованной листовой стали и чистого цинка
 DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24110270	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110222	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix

Жидкий флюс «ZD - pro»

Флюс для пайки мягким припоем материалов RHEINZINK® «walzblank», RHEINZINK® «vorbewittert pro», серо-голубого и шиферного цвета а также NedZink «Nova» DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24110550	Флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24110570	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110522	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix



Растворитель “pro”

Для предварительной обработки материалов RHEINZINK® „vorbewittert-pro“ и „schiefergrau“

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24890070	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24890022	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix



Комплект жидкого флюса и растворителя “pro”

Состоящий из:

Жидкий флюс «ZD - pro», 25 мл Simple-fix

Растворитель “pro”, 25 мл Simple-fix

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
363624110522	Simple-fix	30 шт.	2 x 25 мл Simple-fix в комплекте



Жидкий флюс «ZD - Quartz»

Флюс для пайки мягким припоем материалов VM-ZINC®, QUARTZ-ZINC® и ANTHRA-ZINC® DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24110670	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110622	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix



Паяльное масло «ST»

Флюс для пайки обычной и нержавеющей стали мягким припоем
DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW11)

Для пайки мягким припоем нержавеющей стали мы также рекомендуем наш припой в проволоке с флюсовым наполнителем ISO-Core® "VA".

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24100051	Флакон	100 шт.	100 мл флакон с кисточкой
24100056	Флакон	45 шт.	250 мл флакон
24100061	Флакон	20 шт.	500 мл флакон
24100022	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix



Жидкий флюс «VA-NOX»

Флюс для пайки мягким припоем кровельных полос из нержавеющей стали

DIN EN 29454.1, 3.2.1.A (F-SW 11) - не содержит хлорид цинка

Рекомендовано организацией Edelstahl Rostfrei

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24010070	Флакон	15 шт.	1000 мл флакон
24010022	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix



Жидкий флюс «KD»

Флюс для пайки мягким припоем медных желобов и водосточных труб

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24300050	Флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24300055	Флакон	45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24300060	Флакон	30 шт.	0,500 кг флакон
24300070	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24300022	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix



Контактные штифты “SP”

Флюс для пайки мягким припоем меди, медных сплавов, цинка, оцинкованных листового стали и железа
DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW21)

Флюс для пайки мягким припоем, обернутый фольгой из припоя. Особенно подходит для электроустановочных работ, в частности, для пайки кабелей.



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Размеры
24310035	100 шт.	Стержень	Контактный штифт, 20 x 200 мм

Стеариновые стержни

Флюс для пайки мягким припоем свинцовых труб и листов
DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Размеры
24400135	1 шт.	Стержень	Стержень, 20 x 140 мм

Флюс для пайки алюминия мягким припоем

Флюс для пайки мягким припоем алюминия и алюминиевых сплавов
DIN EN 29454.1, 2.1.2.C (F-LW 2)



№ арт.	ОУ	Объем	Форма поставки	Рабочая температура
24510050	100 шт.	0,100 кг	Флакон	200 - 300 °C
24510055	45 шт.	0,250 кг	Флакон	200 - 300 °C
24510060	30 шт.	0,500 кг	Флакон	200 - 300 °C
24510070	15 шт.	1,000 кг	Флакон	200 - 300 °C

Порошок «UNIVERSAL» для пайки твердым припоем

Для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали, а также сварки латуни.

DIN EN 1045 - FH 21, рабочая температура: 800-1100 °C

Использовать с комбинации с твердым припоем, рабочая температура которого выше 800 °C.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26200050	50 шт.	0,100 кг банка
26200055	50 шт.	0,250 кг банка
26200060	25 шт.	0,500 кг банка
26200070	16 шт.	1,000 кг банка



Паста «UNIVERSAL» для пайки твердым припоем

Для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали, а также сварки латуни.

DIN EN 1045 - FH 21, рабочая температура: 800-1100 °C

Использовать с комбинации с твердым припоем, рабочая температура которого выше 800 °C.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26250050	50 шт.	0,100 кг банка
26250055	50 шт.	0,250 кг банка
26250060	25 шт.	0,500 кг банка
26250070	16 шт.	1,000 кг банка



Порошок для пайки твердым припоем алюминия "№.1"

Флюс для пайки твердым припоем и сварки алюминия и алюминиевых сплавов, на базе гигроскопических фторидов

DIN EN 1045 - FL 10, рабочая температура: 480-750 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26400050	50 шт.	0,100 кг банка
26400055	50 шт.	0,250 кг банка
26400060	25 шт.	0,500 кг банка
26400070	16 шт.	1,000 кг банка



Порошок для сварки алюминия

Флюс для сварки автогеном чистого алюминия

Рабочая температура: 500-750 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26420050	50 шт.	0,100 кг банка
26420055	50 шт.	0,250 кг банка
26420060	25 шт.	0,500 кг банка
26420070	16 шт.	1,000 кг банка



Закалочный порошок для посыпания стали

Порошок для азотирования железа и нелегированных сталей

Рабочая температура: от 800 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26510060	25 шт.	0,500 кг банка
26510070	16 шт.	1,000 кг банка



Травитель 148

Для удаления остатков флюса

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26600070	1 шт.	1,000 л флакон
26600076	1 шт.	5,000 л канистра



Тугоплавкий медный припой

Cu-Rophos® 94

Для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм.

DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
330115501	1,50 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
330120501	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
330130501	3,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка

Тугоплавкий медный припой

Cu-Rophos® 2

Для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм.

DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
333115501	1,50 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
333120501	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
333130501	3,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка

Тугоплавкий медный припой

Cu-Rophos® 5

Для пайки твердым припоем медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования

DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33331550	1,50 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
33332050	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
33333050	3,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка

Тугоплавкий медный припой

Cu-Rophos® 15

Для пайки твердым припоем медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования

DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33401550	1,50 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
33402050	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
33403050	3,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка

При пайке нашими тугоплавкими медными припоями Cu-Rophos® по латуни или красному литью необходимо дополнительно использовать наш флюс Cu-Rosil®.



Наименование артикула	DIN EN ISO 17672	Состав (содержание в % от веса)			Рабочая температура	Прочность спайки при растяжении (Н/мм ²)	Плотность (г/см ³)	Область применения в °С	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	P					
Cu-Rophos®94 (CP 203)	CuP179	-	94	6	760 °С	250	8,1	от -50 до +150	Медь к меди (без флюса)
Cu-Rophos®93 (CP 202)	CuP181	-	93	7	730 °С	250	8,1		Латунь, красная латунь и медно-оловянные сплавы, с флюсом для серебряных припоев Cu-Rosil®
Cu-Rophos®92 (CP 201)	CuP182	-	92	8	720 °С	250	8,0		Латунь, красная латунь и медно-оловянные сплавы, с флюсом для серебряных припоев Cu-Rosil®
Cu-Rophos®2 (CP 105)	CuP279	2	91,5	6,5	740 °С	250	8,1	от -50 до +150	с флюсом для серебряных припоев Cu-Rosil®
Cu-Rophos®5 (CP 104)	CuP281	5	89	6	710 °С	250	8,2	от -50 до +150	Не использовать с серосодержащими средами
Cu-Rophos®15 (CP 102)	CuP284	15	80	5	700 °С	250	8,4	от -70 до +150	Жаростойкость до 200 °С
Cu-Rophos®18 (CP 101)	CuP286	18	75	7	650 °С	250	8,4		Жаростойкость до 200 °С

По запросу возможна поставка других сплавов и размеров.

Форма поставки

Стержни 500 мм, рабочие кольца 1 кг, проволока на катушках, ленты толщиной от 0,05 мм, макс. ширина 70 мм, фасонные детали из проволоки, в виде колец или отрезков, фасонные детали из ленты, в форме пластинок или дисков.

Размеры

1,5 мм x 2,0 мм
3,0 мм x 4,0 мм

Cu-Rophos® - NanoTech

Мы дополнительно предлагаем тугоплавкие медные припои Cu-Rophos® 94 - 2 - 5 - 15 качества „NanoTech“. В результате специального производственного процесса включения фосфора в припой контролируемо распределены на определенные микроскопические частицы. Благодаря этому твердый припой получает особые преимущества наносплава.

- Великолепное смачивание
- Стеkanie без разбрызгивания
- Места спая без пор





Форма поставки

Размеры

Стержни 500 мм, рабочие кольца 1 кг,
проволока на катушках, фасонные детали для пайки

1,0 мм

1,5 мм

В оболочке из флюса по стандарту
DIN EN 1045 - FH10
диаметр от 1,5 мм

2,0 мм

3,0 мм



Наименование артикула	DIN EN ISO 17672	Состав (содержание в % от веса)					Рабочая температура	Прочность спайки при растяжении (Н/мм ²)	Плотность (г/см ³)	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	Zn	Ni	Ост.				
AG 207 (L-Ag12)	Ag 212	12	48	40	-	-	830	400	8,5	Сталь, медь, медные сплавы, никель, никелевые сплавы, ковкий чугун
AG 206 (L-Ag20)	BCu44ZnAg(Si) ISO 3677	20	45	35	-	-	810	400	8,7	Жаростойкость до 300 °C
AG 205 (L-Ag25)	Ag 225	25	40	35	-	-	780	400	8,8	
AG 203 (L-Ag44)	Ag 244	44	30	26	-	-	730	450	9,1	Сталь, медь, медные сплавы, никель, никелевые сплавы, ковкий чугун жаростойкость до 200 °C
AG 107 (L-Ag30Sn)	Ag 130	30	36	32	-	2 Sn	740	430	8,8	
AG 106 (L-Ag34Sn)	Ag 134	34	36	27,5	-	2,5 Sn	710	430	9,0	
AG 105 (L-Ag40Sn)	Ag 140	40	30	28	-	2 Sn	690	400	9,1	
AG 104 (L-Ag45Sn)	Ag 145	45	27	25,5	-	2,5 Sn	670	400	9,2	*для нержавеющей стали – с ограничениями
AG 102* (L-Ag55Sn)	Ag 156	56	22	17	-	5 Sn	650	400	9,4	
Ag 502 (L-Ag49)	Ag 449	49	16	23	7,5	4,5 Mn	690	300	8,9	Твердый металл к стали, вольфрамовым и молибденовым материалом
Ag 401 (L-Ag72)	Ag 272	72	28	-	-	-	780	340	10,0	сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и никелевые сплавы
Ag 403 (L-Ag56InNi)	B-Ag56CuInNi ISO 3677	56	26	-	4	14 In	730	300	9,5	

FELDER - Припой для пленок AG 502 (L-Ag49Cu)

Низкоплавкий серебряный припой с промежуточным медным слоем для напайки твердых сплавов на инструментальную сталь

Слой меди служит для снижения напряжений, возникающих в спае из-за большой разницы коэффициентов расширения твердых сплавов и стали.

Для этих приложений мы рекомендуем наш флюс для тугоплавких серебряных припоев "CuFe Nr. 1 Spezial".

Обозначение и свойства артикула	Форма поставки	Толщина ленты
AG 502 (L-Ag49Cu)		0,2 мм
Рабочая температура: 690 °C	Ленты шириной до 70 мм,	0,3 мм
Температура продолжительного нагрева: 200 °C	Фасонные детали в виде пластин или дисков	0,4 мм
Прочность спайки при растяжении: мин. 340 Н/мм ²		

Твердый латунный припой

Для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn);

DIN EN ISO 17672, Cu 670 (ранее L-CuZn40, DIN 8513)

Плотность: 8,4 г/м³



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30001500	1,50 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг
30002000	2,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг
30002500	2,50 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг
30003000	3,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг
30004000	4,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг
30005000	5,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг
30006000	6,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	900 °C	25 кг

По желанию заказчика возможна поставка других размеров.

Твердый латунный припой «G»

Для пайки твердым припоем меди, никеля и стали
а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670
(ранее L-CuZn40, DIN 8513), рабочая температура 900 °C
с флюсовым наполнителем стандарта DIN EN 1045 - FH 21



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30022550	5 кг	2,50 x 2,50 x 500 мм	Стержни, с флюсовым наполнителем
30024050	5 кг	4,00 x 4,00 x 500 мм	Стержни, с флюсовым наполнителем

Твердый латунный припой «UM»

Для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а
также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670
(ранее L-CuZn40, DIN 8513), рабочая температура 900 °C
с флюсовой оболочкой стандарта DIN EN 1045 - FH 21



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30012050	5 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30012550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30013050	5 кг	3,00 мм x 500 мм	стержни, во флюсовой оболочке
30014050	5 кг	4,00 мм x 500 мм	стержни, во флюсовой оболочке

Твердый припой из специальной латуни

Для пайки твердым припоем меди, никеля, ста-
ли, а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681
(ранее L-CuZn39Sn, DIN 8513), рабочая температура 900 °C
Плотность: 8,4 г/м³

-отлично подходит для пайки твердым припоем оцинко-
ванной листовой стали-



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30102050	25 кг	2,00 мм x 500 мм	стержни, цельные
30103050	25 кг	3,00 мм x 500 мм	стержни, цельные
30104050	25 кг	4,00 мм x 500 мм	стержни, цельные

Твердый припой из специальной латуни «G»

Для пайки твердым припоем меди, никеля, стали, а также сварки латуни и бронзы
ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681
ранее L-CuZn39Sn, DIN8513), рабочая температура 900 °C
с флюсовым наполнителем, DIN EN 1045 - FH 21

-отлично подходит для пайки твердым припоем оцинкованной листовой стали-



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30122550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, крученые, с флюсовым наполнителем
30123550	5 кг	3,50 мм x 500 мм	Стержни, крученые, с флюсовым наполнителем

Твердый припой из специальной латуни «UM»

Для пайки твердым припоем меди, никеля, стали, а также сварки латуни и бронзы
ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 681
(ранее L-CuZn39Sn, DIN8513), рабочая температура 900 °C
с флюсовой оболочкой, DIN EN 1045 - FH 21

-отлично подходит для пайки твердым припоем оцинкованной листовой стали-



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30112050	5 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30112550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	стержни, во флюсовой оболочке
30113050	5 кг	3,00 мм x 500 мм	стержни, во флюсовой оболочке

Твердый припой из нейзильбера

Для пайки твердым припоем стали, ковкого чугуна, никеля, никелевых сплавов и чугуна

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773
(ранее L-CuNi10Zn42, DIN 8513) , рабочая температура 900 °C, плотность: 8,7 г/м³

№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30202000	25 кг	2,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные
30203000	25 кг	3,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные
30204000	25 кг	4,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные



Твердый припой из нейзильбера «UM»

Для пайки твердым припоем стали, ковкого чугуна, никеля, никелевых сплавов и чугуна

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773
(ранее L-CuNi10Zn42, DIN 8513), рабочая температура 900 °C
с флюсовой оболочкой, DIN EN 1045 - FH 21

№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30212050	5 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30212550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30213050	5 кг	3,00 мм x 500 мм	стержни, во флюсовой оболочке
30214050	5 кг	4,00 мм x 500 мм	стержни, во флюсовой оболочке



Медная сварочная проволока

S-Cu99,9 • S-CuSn • S-CuSi3 • S-CuAg

DIN 1733

1.000 мм стержни, 25,0 кг коробка



№ арт.	Диаметр:	Сплав	Плотность / г/м ³	Область плав-ления	Применение
31002000	2,00 мм	S-Cu99,9	8,9	1.080 °C	Сварка медных материалов
31003000	3,00 мм				
31004000	4,00 мм				
31012000	2,00 мм	S-CuSn	8,9	1.020 - 1.050 °C	WIG сварка для медных труб
31013000	3,00 мм				
31014000	4,00 мм				
31022000	2,00 мм	S-CuSi3	8,5	910 - 1.025 °C	Сварка сплавов CuMn, CuSiMn, CuZn
31023000	3,00 мм				
31024000	4,00 мм				
31032000	2,00 мм	S-CuAg	8,9	1.070 - 1.080 °C	Газовая сварка медных труб
31033000	3,00 мм				
31034000	4,00 мм				

Бронзовая сварочная проволока

S-CuSn6 • S-CuSn12

DIN 1733

1.000 мм стержни, 25,0 кг коробка



№ арт.	Диаметр	Сплав	Плотность / г/м ³	Область плав-ления	Применение
31042000	2,00 мм	S-CuSn6	8,7	910 - 1.040 °C	Сварка CuSn-сплавов, сварка наплавкой
31043000	3,00 мм				
31044000	4,00 мм				
31052000	2,00 мм	S-CuSn12	8,6	825 - 990 °C	Сварка CuSn-сплавов, особенно хорошо подходит для износостойкой наплавки
31053000	3,00 мм				
31054000	4,00 мм				

Проволока FELDER для сварки алюминия

для сварки и пайки твердым припоем алюминия и
алюминиевых сплавов

Форма поставки	Диаметр:
Стержни 1000 мм	1,5 мм
	2,0 мм
	3,0 мм
	4,0 мм
	5,0 мм
0,5 кг, 2,0 кг, 7,0 кг Катушки	0,8 мм
	1,0 мм
	1,2 мм
	1,6 мм
	2,4 мм



Сплав DIN 1732	Материал №	Рабочая температура	Для сварки следующих основных материалов	Подходящие* рекомендуемые** технологии сварки
S-Al99,5	3.0259	650 - 660 °C	Al99 / Al99,5 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG сварка* MIG сварка* Газовая сварка
S-Al99,8	3.0286	660 °C	Al99,7 / Al99,8 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG сварка** MIG сварка** Газовая сварка
S-Al99,5Ti	3.0805	650 - 660 °C	Al99 / Al99,5 AlMn	WIG сварка** MIG сварка** Газовая сварка**
S-AlMn	3.0516	650 - 660 °C	AlMn / AlMgMn AlMg1 / AlMg2 AlMg5 / AlMg23	WIG сварка** MIG сварка* Газовая сварка**
S-AlMg3	3.3536	580 - 640 °C	AlMg1-3 AlMgMn / AlMgSi0,5 G-AlMg3(Cu)	WIG сварка** MIG сварка* Газовая сварка**
S-AlMg5	3.3536	560 - 630 °C	AlMg3 / AlMg5 AlMgMn / AlMg4,5Mn AlMg3Si / AlMgSi1 AlZnMg-сплавы G-AlMg3(Cu) / G-AlMg5	WIG сварка** MIG сварка* Газовая сварка*
S-AlMg4,5Mn	3.3548	560 - 630 °C	AlMg4,5Mn AlMg3 / AlMg5 AlZnMg1 G-AlMg3 / G-AlMg5 AlMgSi0,5 / AlMgSi1	WIG сварка** MIG сварка* Газовая сварка**
S-AlSi5	3.2245	570 - 630 °C	AlZnMg-, AlCuMg-сплавы литейные AlSi-сплавы с содержанием Si макс. 7 %	WIG сварка** MIG сварка** Газовая сварка**
S-AlSi12	3.2585	570 - 585 °C	Литейные AlSi-сплавы с содержанием Si более 7 %	WIG сварка** MIG сварка* Газовая сварка**

Проволока для автогенной сварки G I

Для соединительной сварки труб, листов при стандартных требованиях

DIN 8554, группа G I

№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при рас-ОУ тяжении	
28101000	1,00 мм x 1000 мм	стержни	380 Н/мм ²	25 кг коробка
28101500	1,50 мм x 1000 мм			
28102000	2,00 мм x 1000 мм			
28102500	2,50 мм x 1000 мм			
28103000	3,00 мм x 1000 мм			
28104000	4,00 мм x 1000 мм			
28105000	5,00 мм x 1000 мм			
28106000	6,00 мм x 1000 мм			



Проволока для автогенной сварки G II

Для соединительной сварки труб, листов при повышенных требованиях

DIN 8554, группа G II

№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при рас-ОУ тяжении	
28202000	2,00 мм x 1000 мм	стержни	420 Н/мм ²	25 кг коробка
28202500	2,50 мм x 1000 мм			
28203000	3,00 мм x 1000 мм			
28204000	4,00 мм x 1000 мм			



Проволока для автогенной сварки G III

Для соединительной сварки труб, листов при высоких требованиях

DIN 8554, группа G III

№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при рас-ОУ тяжении	
28302000	2,00 мм x 1000 мм	стержни	440 Н/мм ²	25 кг коробка
28302500	2,50 мм x 1000 мм			
28303000	3,00 мм x 1000 мм			
28304000	4,00 мм x 1000 мм			



Флакон для жидкого флюса, КИСЛОТЫ

Многоразового использования, из пластмассы



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
27110000	Флакон для жидкого флюса (желтый)	150 шт.	Объем 150 мл, размеры дна 60 x 60 мм
27120000	Флакон для кислоты (синий)	150 шт.	Объем 150 мл, размеры дна 60 x 60 мм

Кисточка для жидкого флюса

С жестяной насадкой и натуральной щетиной или в виде полимерной кисточки



№ арт.	ОУ	Описание
27130000	100 шт.	Кисточка для жидкого флюса с жестяной насадкой и натуральной щетиной, ширина 10 мм
27130027	50 шт.	Полимерная кисточка, длина 120 мм, длина насадки 15 мм

Чистящее полотно Cu-Rovlies

Без содержания металлов, для механической обработки спаев



№ арт.	ОУ	Размеры	Форма поставки
27140000	250 шт.	130 мм x 60 мм	В упаковке по 10 шт
27140025	250 шт.	130 мм x 60 мм	Россыпью в коробке
27141000	1 шт.	130 мм x 10 мм	В рулонах

Оловянный камень

Для очистки и лужения медных деталей при кровельных работах - без хлорида аммиака - без содержания свинца

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100009	Оловянный камень	50 шт.	100 г в жестяной банке



Прессованный хлорид аммиака

Для чистки жала паяльника

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100001	Камень № 1	300 шт.	65 x 45 x 20 мм
27100002	Камень № 2	150 шт.	65 x 45 x 40 мм
27100004	Камень № 4	100 шт.	100 x 50 x 25 мм в пластиковой коробке
27100008	Камень № 8	200 шт.	100 г в жестяной банке



Облуживатель паяльных жал Tinner

Для очистки и лужения жала паяльника

Для очистки жала паяльника для применения в электронике

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100011	Лудильный состав без свинца	1 шт.	Лудильный состав без свинца, банка 15 г



Шнур для выпаивания

Пропитанный флюсом медный шнур для выпаивания элементов и удаления излишков припоя на печатных схемах

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27161000	1,0 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27161500	1,5 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27162000	2,0 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27162500	2,5 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27163000	3,0 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27162030	2,0 мм	1 шт.	30 м катушка
27162530	2,5 мм	1 шт.	30 м катушка



Белый вазелин

Защитное средство, предназначено специально для электрических соединений, например, полюсов батарей, кабелей подключения батарей и автоантенн, не содержит смол и кислот



№ арт.	ОУ	Описание
27180030	200 шт.	40 г банка
27180097	100 шт.	60 г тюбик

Теплозащитный коврик

- Невоспламеняющиеся
- Без добавления асбестовых и керамических волокон

Жаростойкость до 700 °C



№ арт.	ОУ	Размеры
27300000	1 шт.	500 мм x 330 мм

Ершики для медных труб

С деревянной ручкой и элементами из нержавеющей стали

В картонной коробке для механической очистки медных фитингов



№ арт.	ОУ	Размеры
27149004	100 шт.	12 мм
27149000	100 шт.	15 мм
27149001	100 шт.	18 мм
27149002	100 шт.	22 мм
27149003	100 шт.	28 мм
27149005	100 шт.	35 мм

Пенька для герметизации резьбы на трубах

Качество 1а,

для герметизации металлических резьбовых соединений в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления и газоснабжения

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550055	62 шт.	Сплетены в косички по 220 г (1 ОУ порядка 12,6 кг)



Дозаторы пеньки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550040	25 шт.	40 г в пластиковом контейнере
27550039	1 шт.	40 г запасная катушка для контейнера
27550052	12 шт.	80 г в пластиковом контейнере
27550053	1 шт.	80 г запасная катушка для контейнера



Пеньковые катушки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550050	1 шт.	80 г моток на картонной сердцевине
27550051	1 шт.	80 г пластиковый дозатор FELDER, пустой



Пеньковые мотки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550100	8 шт.	100 г упакованы в пленку



Паста для герметизации резьбовых соединений FELDER

Для металлических резьбовых соединений в комбинации с пенькой,

стандарта DIN EN 751-2, допущено к применению организацией DVGW для систем бытового газоснабжения и подачи питьевой воды..

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400051	100 шт.	150 г тубик



Ленты из PTFE для герметизации резьбы

Сертифицированы DVGW

Стандарта DIN EN 751-3, для мелкой и крупной резьбы

Мелкая резьба FRp (DN ≤ 10)

Крупная резьба GRp (10 ≤ DN ≤ 50)



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510112	250 шт.	Класс FRp, толщина 0,1 мм, 60 г/м ²
27510113	250 шт.	Класс GRp, толщина 0,1 мм, 100 г/м ²

Паста Locher 2000

Незатвердевающая герметизирующая паста

Для металлических резьбовых соединений сантехнического оборудования, в системах газоснабжения и подачи питьевой воды, а также в водонагревательных системах, знак технического контроля DIN DVGW NV-5142BL0134 для использования с пенькой до +130 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400055	20 шт.	250 г тюбик
27400056	18 шт.	400 г банка
27400057	18 шт.	850 г банка



Монтажные заглушки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27700001	100 шт.	Пластмасса, ½" синяя
27700002	100 шт.	Пластмасса, ½" красная
27700010	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, ½", синяя
27700011	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, ½", красная
27700012	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, ¾", синяя
27700013	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, ¾", красная



Loctite® 55

Лента для герметизации резьбы, со знаком технического контроля DVGW,

Незатвердевающий материал для герметизации резьбы от ¼" до 6"

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510114	48 шт.	Банки по 150 м



NEO-FERMIT UNIVERSAL

Для металлических резьбовых соединений в комбинации с пенкой,

Стандарта DIN EN 751-2, допущено к применению организацией DVGW для систем бытового газоснабжения и подачи питьевой воды..

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400040	100 шт.	90 г тюбик
27400050	15 шт.	150 г тюбик
27400058	15 шт.	325 г тюбик
27400059	24 шт.	450 г банка
27400065	18 шт.	800 г банка



PLASTIC-FERMIT белая

Постоянно пластичная, вязкая уплотнительная масса на базе синтетического материала.

уплотнительная замазка для монтажа сантехнического оборудования

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450055	24 шт.	0,250 кг банка
27450060	30 шт.	0,500 кг банка
27450070	18 шт.	1,000 кг банка



Замазка FEUERFESTER KESSEL-KITT

FROSCHMARKE

Гарантированно устойчива к открытому огню и температурам вплоть до 1000 °С и выше, например, для защиты от дымовых газов в котельных системах, печах и плитках.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27460055	24 шт.	0,250 кг банка
27460060	30 шт.	0,500 кг банка
27460070	18 шт.	1,000 кг банка



FERMITEX

Химический очиститель труб

Легко, быстро и надежно устраняет засоры, неприятные запахи и опасные бактерии в сточных трубопроводах, способствует оттаиванию замерзших труб.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450470	12 шт.	1,000 кг банка



FERMIT-Spezial

Паста для герметизации резьбы для использования в комбинации с пенкой,

Для систем отопления, водоснабжения и подачи сжатого воздуха.

Не допускается использование в системах бытового газоснабжения и подачи питьевой воды.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27410060	24 шт.	0,650 кг банка



Клей FERMITAC

Универсальный контактный клей для жесткого ПВХ, пластмасс, дерева и войлока

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27440058	50 шт.	125 мл банка с кисточкой
27440059	45 шт.	250 мл банка с кисточкой



Очиститель FERMITAC для жесткого ПВХ

средство для чистки труб, муфт и фитингов из твердого ПВХ

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27440251	18 шт.	125 мл банка

FERMITOL жидкий

Жидкая синтетическая смола
Устойчивая к воздействию масла

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27430050	32 шт.	0,125 кг банка
27430055	18 шт.	0,250 кг банка
27430060	10 шт.	0,500 кг банка
27430070	1 шт.	1,000 кг банка



Монтажная полоса Zick-Zack

Гибкая монтажная лента для любой сантехнической керамики в коробке-дозаторе, самоклеющаяся с одной стороны, формат 36 x 3 мм

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900051	25 шт.	9 м в рулоне



Звукоизолирующая лента для ванн

Отбойный профиль для ванн с вытяжным швом

Полиэтиленовая лента, самоклеющаяся с одной стороны, белая, формат 50 x 4

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900053	25 шт.	Длина 3,30 м



Звукоизолирующее основание для унитаза RG 100

из полиэтиленовой пены с закрытыми ячейками без принадлежностей

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900050	25 шт.	Картонные коробки по 25 шт.



Комплект для звукоизоляции навесных унитазов и биде

с актом испытаний

Толщина 4 мм

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900025	15 шт.	Картонные коробки по 15 шт.



Комплект для звукоизоляции писсуаров

550 RG 70/5 до 630 мм

из полиэтиленовой пены с закрытыми ячейками, с актом испытаний, с крепежным материалом

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900040	25 шт.	Картонные коробки по 25 шт.



Комплект для звукоизоляции умывальников

550 RG 70/5

из полиэтиленовой пены с закрытыми ячейками, с актом испытаний, с крепежным материалом

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900030	25 шт.	Картонные коробки по 25 шт.



Комплект для звукоизоляции мойки

750 RG 70/5

из полиэтиленовой пены с закрытыми ячейками, с актом испытаний, с крепежным материалом

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900031	25 шт.	Картонные коробки по 25 шт.



Комплект для звукоизоляции двойных умывальников

840 RG 70/5

из полиэтиленовой пены с закрытыми ячейками, с актом испытаний, с крепежным материалом

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900032	25 шт.	Картонные коробки по 25 шт.



Смазка FELDER для вставных муфт

Смазка для любых вставных труб

- Отличные смазывающие свойства
- Не расплывается
- Не содержит кислот и щелочей
- Не раздражает кожу
- биологически расщепляема
- с легкой отдушкой

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180155	30 шт.	250 г флакон с дозатором
27180160	20 шт.	500 г флакон с дозатором



Смазки FELDER

Для монтажа пластмассовых соединений с помощью вставной муфты и резинового кольца

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180350	50 шт.	150 г тюбик
27180355	50 шт.	250 г тюбик
27180360	24 шт.	500 г тюбик
27180371	1 шт.	1,000 кг банка
27180373	1 шт.	5,000 кг ведро



По запросу мы можем поставлять также смазку с допуском DVGW. Однако, это необходимо только в случае проведения работ на трубопроводах питьевой воды.

Спрей-течеискатель

Со знаком технического контроля DVGW

Средство для проверки герметичности

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27150000	12 шт.	400 мл баллон
27150075	1 шт.	5 л канистра
27150100	1 шт.	10 л канистра
27150105	1 шт.	0,5 л пульверизатор пустой
27150106	1 шт.	0,5 л пульверизатор наполненный



Спрей-течеискатель

Морозоустойчивый до -15 °С

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27151000	12 шт.	400 мл баллон

Спрей для очистки горелок

Спрей для чистки и обезжиривания

любых сильно загрязненных элементов горелок

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27680061	12 шт.	500 мл баллон



Универсальная пена для чистки котлов

специальный очиститель для газовых и масляных котельных установок

(например, для обслуживания газовых колонок)

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27660061	12 шт.	500 мл баллон



Спрей для обработки режущего инструмента

Со знаком технического контроля DVGW

допускается контакт с пищевыми продуктами, комбинация действующих веществ не содержит агрессивных добавок, защищает от коррозии

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27230000	12 шт.	400 мл баллон



Спрей для удаления ржавчины, не содержит кислот

Защищает от коррозии

вытесняет влагу

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27220000	12 шт.	400 мл баллон



Ручной пистолет каркасного типа

Открытый шестигранный пистолет

Для промышленного и бытового применения, для баллонов на 310 мл

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27630201	24 шт.	Россыпью в коробке



Универсальный силикон FELDER для сантехники

Кислотное отверждение, DIN 18545 E

Постоянно эластичная масса для уплотнения швов, антигрибкового и антибактериального действия, стандартные цвета: прозрачный, белый, манхэттен прочие цвета – по запросу

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27600060	20 шт.	310 мл баллон



Высокотемпературный силикон

Длительная жаростойкость до 183 °С

Кратковременная до 300 °С, цвет: красный

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27610060	20 шт.	310 мл баллон



Силикон «Нейтральный»

Нейтральное отверждение
и нейтральный запах, DIN EN 18545,
для монтажа окон и стекольных работ
стандартные цвета: прозрачный, белый

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27620060	20 шт.	310 мл баллон



Акрил

Материал для герметизации швов
На базе акриловой дисперсии для соединительных швов внутри помеще-
ния стандартные цвета: прозрачный, белый, серый

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27630160	20 шт.	310 мл баллон



Разглаживатель

Пластиковый шпатель
Для разглаживания уплотнительной массы любого типа

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27630202	1 шт.	Россыпью в коробке



Разделительный спрей

Разделительный спрей для сварки в защитном газе и ручной сварки электродами, предотвращает образование корки на форсунках горелок и пригорание сварочных наконечников

400 мл баллон

№ арт.	ОУ	Описание
27170000	12 шт.	Силиконовый спрей Разделительный спрей с содержанием силикона
27172000	12 шт.	Разделительный спрей, без силикона Разделительный спрей без содержания силикона



Окрашивающий спрей для металла

Образует быстросохнущий и стойкий слой, защищающий от коррозии, на всех металлических поверхностях, древесине, керамике, стекле и т.п.

400 мл баллон

№ арт.	ОУ	Описание
27210000	12 шт.	Цинковый спрей Защитный слой из мелкодисперсной цинковой пыли
27211000	12 шт.	Алюминиевый спрей Идеален для ремонтных работ (например, паяльные и сварные швы)
27215000	12 шт.	Цинково-алюминиевый спрей Защитный слой из мелкодисперсной цинковой пыли
27212000	12 шт.	Спрей на основе нержавеющей стали Кратковременная жаростойкость до 300 °C
27213000	12 шт.	Медный спрей Идеален для ремонтных работ (например, паяльные и сварные швы)
27214000	12 шт.	Латунный спрей Идеален для ремонтных работ (например, паяльные и сварные швы)



Сплавы для твердой пайки - вес в граммах на метр

Сплав	Плотность	0,5 мм Ø	1,0 мм Ø	1,5 мм Ø	2,0 мм Ø	3,0 мм Ø
L-Ag 20	8,7	1,71 г	6,83 г	15,37 г	27,32 г	61,47 г
L-Ag 25	8,8	1,73 г	6,91 г	15,54 г	27,63 г	62,17 г
L-Ag30Sn	8,8	1,73 г	6,91 г	15,54 г	27,63 г	62,17 г
L-Ag34Sn	9,0	1,77 г	7,07 г	15,90 г	28,26 г	63,59 г
L-Ag40Sn	9,1	1,79 г	7,14 г	16,07 г	28,57 г	64,29 г
L-Ag44	9,1	1,79 г	7,14 г	16,07 г	28,57 г	64,29 г
L-Ag45Sn	9,2	1,81 г	7,22 г	16,25 г	28,89 г	65,00 г
L-Ag55Sn	9,4	1,84 г	7,38 г	16,60 г	29,72 г	66,41 г

Сплавы для мягкой пайки - вес в граммах на метр

Сплав	Плотность	0,5 мм Ø	1,0 мм Ø	1,5 мм Ø	2,0 мм Ø	3,0 мм Ø
Pb60Sn40	9,3	1,83 г	7,30 г	16,43 г	29,20 г	65,70 г
Pb50Sn50	8,9	1,75 г	6,99 г	15,72 г	27,95 г	62,88 г
Sn60Pb40	8,5	1,67 г	6,67 г	15,01 г	26,69 г	60,05 г
Sn99Cu1/Sn100Ni+	7,3	1,43 г	5,73 г	12,89 г	22,92 г	51,57 г
Sn97Cu3	7,3	1,43 г	5,73 г	12,89 г	22,92 г	51,57 г
Sn97Ag3	7,4	1,45 г	5,81 г	13,07 г	23,34 г	52,28 г
Sn96,5Ag3Cu0,5	7,5	1,47 г	5,89 г	13,25 г	23,55 г	52,99 г
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	7,5	1,47 г	5,89 г	13,25 г	23,55 г	52,99 г
Sn99,9	7,3	1,43 г	5,73 г	12,89 г	22,92 г	51,57 г
Pb99,9	11,36	2,23 г	8,92 г	20,06 г	35,67 г	80,26 г

Полезные формулы

Применение

Формула

Проволока круглая - г/м

Ø- диаметр проволоки

$$\frac{\text{Ø}^2 * \pi * \text{плотность}}{4}$$

Стержни четырехгранные - г/м

□ – диаметр стержня

$$\square^2 * \text{плотность}$$

Лента - г/м

$$\text{ширина} * \text{прочность} * \text{плотность}$$

Кольца для пайки - г/1000 шт.

D - внеш.диаметр кольца

d - внутр.диаметр кольца

$$\left(\frac{D}{2}\right)^2 * \pi * (D + d) * \pi * \text{плотность}$$

(Указание: Все размеры в мм • плотность в г/см³)